

ケーブルアセンブリも承ります。

- ①高度の信頼性
- ②ミスの無い確実性
- ③納期の対応性

で多くのお客様にご好評頂き、多数の納入実績がございます。

詳細は営業部 (TEL.03-3319-0552) にお問い合わせ下さい。

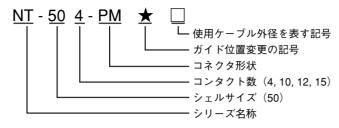


NTシリーズ

工作産業設備用の電源及び制御回路用と して開発されたコネクタ

- 軽量で堅牢
- 防水防油構造
- アースコンタクトを有する安全設計
- IP-67相当

形名の構成



材質及び処理

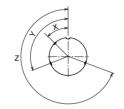
	材質	処 理
シェル	アルミ合金	梨地クロムめっき
絶 縁 体	エポキシ樹脂	
コンタクト	銅合金	銀めっき
パッキン	耐油性ゴム	

使用温度範囲: -40℃~+85℃

電線接続方式: はんだづけ

★ガイド位置を変更する場合

コンタクト数	★ガイド位置記号				
コンメノト奴	Χ	Υ	Z		
4					
10	45°	110°	250°		
12	40		250		
15					



★ガイド位置

(ピンインサート結合面より見て)

*電気用品安全法適合品

- NT-504-PM、NT-504-LPM 250V 30A ❖
 NT-504-PF、NT-504-LPF 250V 30A ❖
- 注)製品には、電気用品安全法上、定格電圧が250Vと表示されております。

特性

(絶縁抵抗) 最も近接する導体間を指定の電圧で測定した時、5,000MΩ以上である。

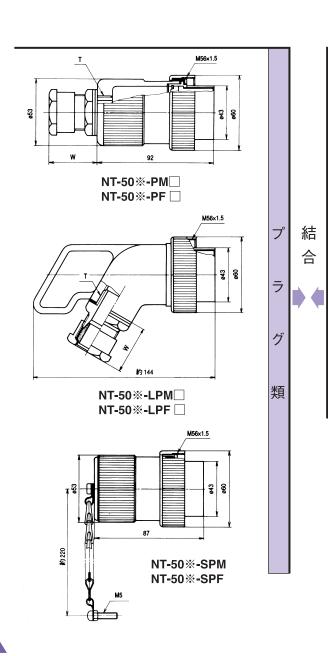
(耐電圧) 最も近接する導体間に規定の電圧を1分間印加しても、短絡等の異常がない。

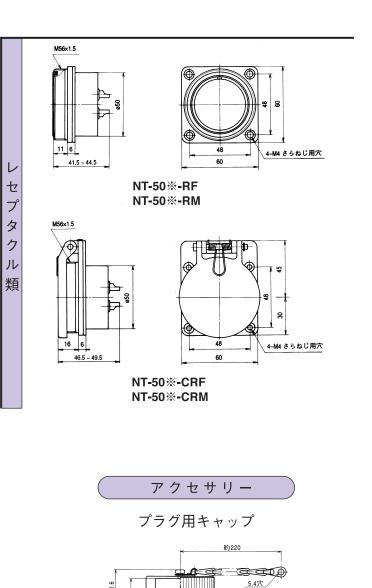
(接触抵抗) 一対のコンタクトを正規の長さまで結合させた時の導体抵抗は、3mΩ以下である。

(塩水噴霧) 塩水噴霧試験を行った時、機能上支障がなく、接触抵抗は3mΩ以下である。

※限界操作電圧(V)につきましては技術資料238ページの「用語の説明」を参照







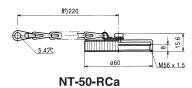
□使用ケーブル外径

	使用ケーブル外径(mm)	Т	W
12	φ 8.0~ φ 12.0	PF ¹ /2	max.32
16	ϕ 12.1 \sim ϕ 16.0	PF ³ ⁄4	max.34
20	φ 16.1~ φ 20.0	FF/4	max.37
24	ϕ 20.1 \sim ϕ 24.0	PF1	max.43

レセプタクル用キャップ

NT-50-PCa

M56 × 1.5



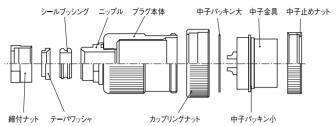
※コンタクト数	*4	10	12	15			
	^ 	80 10	1 2	\\ \tag{110.00}			
コンタクト配列 (ピンインサート	3 2	7 • 9 • 2 • E • 3	(3 4 5 6 7 8 9 10	10 E 12 3 9 14 13 4			
結合面から見て)		6 • 4	11 • E	8 • 7 • 6 • 5			
定 格	30A 250V	15A 600V	5A 4	400V			
限界操作電圧(V)	600V						
耐電圧(V)	3,0	000	2,500				
電線導体断面積 (mm²)	露線導体断面積 8 3.5 2						

信頼性の高いケーブルアセンブリも承ります。



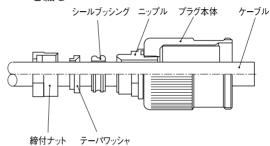
NTシリーズ推奨結線作業方法

- 1.下記の要領でコネクタを分解する。
 - 注)中子パッキン小は中子金具に接着されているので、無理に剥がさないこと

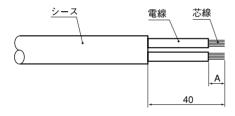


- 2.分解した各部品を右図の順でケーブルに通す。
 - 注) 各部品の順番、向きを間違えないようにすること

- ① 締付ナットを緩め、テーパワッシャ、シールブッシングを 取り出す
- ② 中子止めナットを緩め、プラグ本体より中子金具、中子パッキン大を取り出す
 - 注)中子止めナットは左ネジになっており、時計方向に回す と緩む



3.各使用ケーブルのシース及び電線を右記の寸法で剥く。



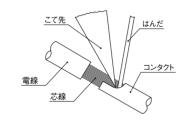
- コンタクト数
 A (mm)
 導体断面積 (mm²)

 4
 10
 8

 10
 3.5

 12
 8
 2

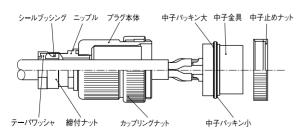
 15
 2
- 4.端末処理を施したケーブルの芯線に予備はんだを施す。
 - 注)予備はんだはケーブルの被覆部まで行わないこと
 - 注) 仕上がり状態はコンタクトの孔径より小さく全体にムラのないこと
- 5.はんだづけ。(コンタクトへの過度の加熱はしないで下さい)



- ① コンタクトのソルダーポットに予備はんだを施した芯線を差し込む
- ②コンタクトと芯線をはんだごてで加熱する
- ③はんだを流し込みコンタクトとのすき間を埋める

使用はんだごて	導体断面積(mm²)	こて先温度(℃)		
80∼150W	8	370~400		
60W	3.5	370~400		
30W	2	350~370		

6.下記の要領でコネクタを組み立てる。



- ① 中子パッキン大と中子金具をプラグにセットし、中子止めナットを 締込み固定する
- ②ニップルがプラグ本体にしっかり締込まれているか確認する
- ③ 締付ナットをシールブッシング、テープワッシャーと共にニップル に締込みケーブルを固定する